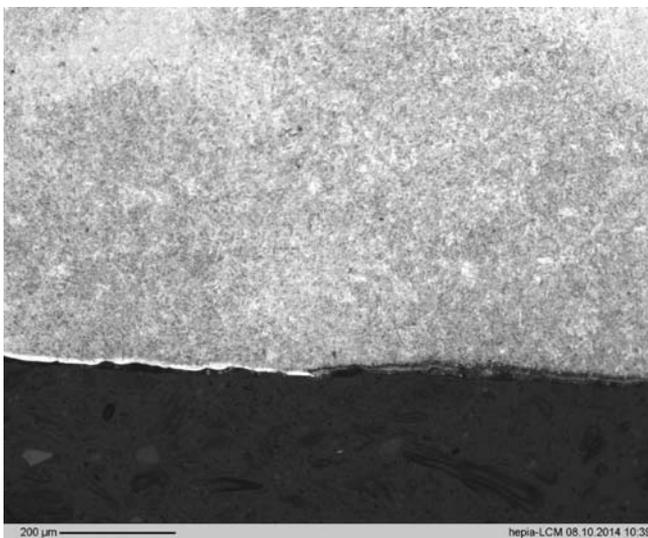
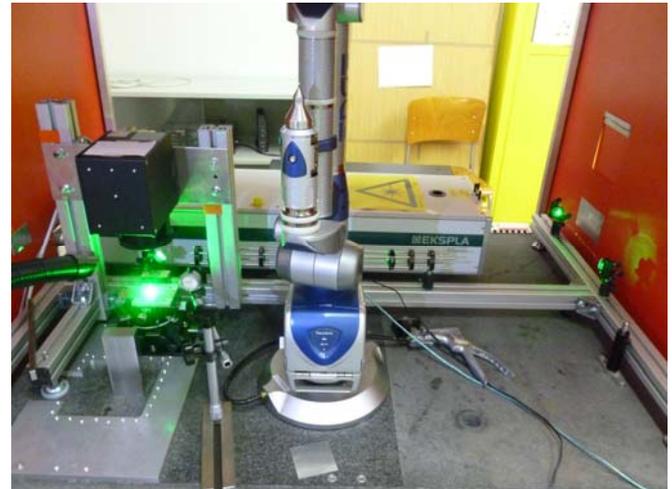




Micro-usinage LASER

Système de micro-usinage **LASER** à impulsion picoseconde

- Up to **~160 μJ** pulse energy
- Up to **500 kHz** repetition rate
- Short pulse duration **~10 ps**
- beam quality **M2<1.5**
- 16 W @1064 nm **8 W@ 532 nm**, 4 W@355 nm
- Scanlab: inteliScan14i $v_{\text{max}} = 2 \text{ m/s}$



Coupe métallurgique de l'enlèvement couche blanche après un usinage EDM (électroérosion)

AZAT – Projet de Recherche: décapage de la ZAT (zone thermiquement affectée – couche fragile) par usinage **LASER** à impulsion **picoseconde**

=> Augmentation de la durée de vie d'outils de production (p.ex moules d'injection plastique)

Contact : Prof. J.Richard & G. Wälder