

1. Introduction à la Fabrication Additive des métaux
 - 1.1. Industrialisation de la Fabrication Additive métallique
 - 1.2. Métaux de la fabrication additive
 - 1.3. Procédés d'atomisation de la poudre métallique
 - 1.4. Vérifier la qualité de la poudre
2. Fabrication Additive des métaux par projection de liant (BJT)
 - 2.1. BJT appliqués aux pièces métalliques
 - 2.2. Phase de déliantage
 - 2.3. Consolidation par frittage
3. Fabrication Additive des métaux par dépôt de matière sous énergie concentrée (DED)
 - 3.1. DED-LB par faisceau laser
 - 3.2. DED-EB par d'électrons
 - 3.3. DED-arc par arc électrique
4. Fabrication Additive des métaux par extrusion de matériau (MEX)
 - 4.1. Extrusion de filament
 - 4.2. Extrusion de granulés
 - 4.3. Extrusion de pâte
5. Fabrication additive des métaux par projection de matériau (MJT)
 - 5.1. MJT en une étape
 - 5.2. MJT en deux étapes
6. Fabrication additive des métaux par fusion sur le lit de poudre (PBF)
 - 6.1. PBF-LB
 - 6.2. micro-PBF
 - 6.3. PBF-EB
7. Fabrication additive des métaux par photopolymérisation en cuve (VPP)
 - 7.1. VPP
 - 7.2. Post-traitements par pressage isostatique (HIP)